

Łuków dn. 18 czerwca 2025r.

Samodzielny Publiczny
Zakład Opieki Zdrowotnej w Łukowie
ul. Rogalińskiego 3
21-400 Łuków

SPZOZ.ZAOP.25/ZO/2/2/25

Wykonawcy będący uczestnikami postępowania

Dotyczy postępowania prowadzonego w trybie Zapytania Ofertowego pn.: "Dostawa mebli niemedycejszych na Oddział Chirurgii Ogólnej i Urazowej z Pododdziałem Urazowo – Ortopedycznym."

1. Pytanie dotyczy zał. nr 3 (Zal.-Nr-3-meble-plycinowe) pkt. 11

W celu zwiększenia konkurencyjności ofert oraz umożliwienia zastosowania rozwiązań technologicznych o porównywalnej trwałości i estetyce, zwracamy się z uprzejmą prośbą o dopuszczenie montażu mebli z wykorzystaniem alternatywnych systemów łączeń, innych niż wyłącznie 'minośrodky'?

Pragniemy zaznaczyć, że zastosowane łączenia mebli będą zabezpieczone w sposób nie powodujący utrudnień w ich myciu i dezynfekcji.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający zmienia zapisy zał. nr 3 (Zal.-Nr-3-meble-plycinowe)). Do oferty należy złożyć załącznik po zmianach.

2. Pytanie dotyczy zał. nr 3 (Zal.-Nr-3-meble-plycinowe) i 4 (Zal.-Nr-4-meble-na-profilu-aluminiowym)

W celu zwiększenia konkurencyjności ofert zwracamy się z prośbą o dostąpienie od wymogu posiadania w pkt. II Pozostałe warunki pkt. 1,2,3 wymaganych dokumentów (atestów higienicznych, certyfikatów ISO).

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający zmienia zapisy zał. nr 3 (Zal.-Nr-3-meble-plycinowe) i 4 (Zal.-Nr-4-meble-na-profilu-aluminiowym)). Do oferty należy złożyć załącznik po zmianach.

3. Pytanie dotyczy zał. nr 3 (Zal.-Nr-3-meble-plycinowe) i 4 (Zal.-Nr-4-meble-na-profilu-aluminiowym)

W celu zapewnienia wysokich standardów higieny wymaganych w placówkach ochrony zdrowia oraz ograniczenia ryzyka zakażeń i utrzymania wysokiego poziomu czystości mikrobiologicznej -czy Zamawiający będzie oczekiwał załączenia do oferty certyfikatu spełniającego normę badawczą ISO 22196 (2011) na zaoferowaną płytę potwierdzonego przez niezależne laboratorium ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający dopuszcza. Do oferty należy złożyć załącznik po zmianach.

4. Pytanie dotyczy wzoru umowy

Czy dopuszcza się składanie ofert częściowych na poszczególne pakiety?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający wyraża zgodę na składanie ofert częściowych na poszczególne pakiety.

5. Pytanie dotyczy zał. nr 3 (Zal.-Nr-3-meble-plycinowe)

Czy Zamawiający przychyli się do prośby i dopuści meble o poniższej charakterystyce wykonania?:

Przedstawiony opis mebli jest równoważny, a miejscami bardziej szczegółowy i rygorystyczny względem opisu wzorcowego, spełniający te same wymagania techniczne, funkcjonalne, higieniczne i jakościowe, zgodnie z obowiązującymi normami oraz oczekiwaniami użytkownika końcowego.

Korpusy szaf i szafek wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min. 650kg/m³, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1.

Tylne ściany wykonane z płyty hdf. Wszystkie szafki posiadają dwa własne boki. Każdy mebel posiada możliwość samodzielnego postawienia. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia samoprzylepnych, nietrwałych zaślepek. Meble posadowione na nóżkach o wysokości 100 mm. Nóżki z możliwością wypoziomowania. Zabudowa meblowa wykonana cokołem. Drzwi szafek i fronty szuflad z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości 650kg/m³. W zależności od potrzeb drzwi przeszklone. Krawędzie frontów okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm Uchwyty do otwierania drzwi i szuflad w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyt. Meble wyposażone w zawiasy puszkowe z funkcją samodomyku Zawiasy o kącie otwarcia nie mniejszym niż 110°. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb użytkownika. Szuflady zabudów meblowych pracujące na prowadnicach z pełnym wysuwem z cichym domykaniem. (nie dot. kontenerów podblatowych) Półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości 650kg/m³. (Półki przestawne, mocowane na bolcach wciskanych w boczne ściany korpusu. Wszystkie krawędzie półek zabezpieczone okleiną ABS o grubości 0,8mm) Błaty robocze w zabudowach socjalnych o grubości min. 38 mm, oklejane laminatem wysokociśnieniowym HPL o grubości 0,6 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Błaty stołów, biurek oraz dostawek do biurek o grubości min. 36mm, z obrzeżem z tworzywa ABS o gr. min. 2 mm Biurka zabudowane blendą frontową. KOLORYSTYKA: Gama kolorystyczna płyty pozwalająca na indywidualny dobór, zapewniający harmonię mebli z kolorystyką wnętrza Zamawiającym po wyborze wykonawcy. Możliwość wyboru koloru oraz struktury płyty oraz blatów W przypadku zastosowania płyt o strukturze drewna, słoje powinny być ułożone pionowo. Kolorystyka ustalana na etapie realizacji. WYKONCZENIE Wszystkie widoczne krawędzie korpusów zabezpieczone okleiną ABS o grubości min. 0,8 mm, natomiast frontów o grubości min. 2mm. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione silikonem, na życzenie użytkownika wykonane odpowiednio dobraną listwą (dotyczy zabudów). Meble jako gotowy wyrób muszą posiadać atest higieniczny (wystawiony przez uprawnioną jednostkę) dopuszczający ich stosowanie w placówkach medycznych. Meble w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016 co najmniej na projektowanie i rozwój, produkcja, magazynowanie, instalowanie, dystrybucja i serwisowanie mebli. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania zgodnie z EN ISO 9001:2015 co najmniej na projektowanie i rozwój, produkcja, magazynowanie, instalowanie, dystrybucja i serwisowanie mebli.
--

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający zmienił treść załącznika Nr-3-meble-płycinowe. Do oferty należy złożyć załącznik po zmianach.

6. Pytanie dotyczy 4 (Zal.-Nr-4-meble-na-profilu-aluminiowym)

Czy z uwagi na przeznaczenie mebli Zamawiający będzie wymagał mebli medycznych według poniższej technologii? Proponowana technologia jest lepsza od opisanej. Technologia oparta na drzwiach i frontach wykonanych z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej proszkowo z uszczelkami silikonowymi i korpusami z laminowanej płyty meblowej,

zapewnia znacznie wyższą trwałość, odporność chemiczną i wilgotnościową, a także lepszą higienę i szczelność niż konstrukcja szkieletowa z profili aluminiowych i wypełnień z płyty.

Drzwi szafek i fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi o właściwościach antybakteryjnych. Drzwi szafek i fronty szuflad z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Drzwi i fronty szuflad wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym. Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek.
Uchwyty do otwierania drzwi i szuflad w kształcie litery „C. Uchwyt umożliwiający wygodny pochwyt.
Wysokiej jakości zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania.
Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych, z funkcją samo domykania, blokadą skrajnego niekontrolowanego wysuwu i amortyzacją domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb użytkownika.
Półki ze skokową regulacją wysokości położenia max. co 25 mm mocowane na wytłaczanych wspornikach w kształcie litery „L” wykonane ze stopu aluminium. Półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. Min. 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m³. Wszystkie krawędzie płyty zabezpieczone okleiną o grubości min. 2 mm.
Błat roboczy laboratoryjny typu Trespa, wykonany z laminatu ciśnieniowego max resistance grubości min. 18 mm. Podwójnie utwardzona powierzchnia blatów odporna na wiele agresywnych rozpuszczalników i barwników, a także - kwasy i zasady. Blaty o dużej odporności mechanicznej oraz termicznej (do min. 180 stopni Celsjusza), trudnopalne, odporne na wilgoć, o strukturze zamkniętej łatwe w czyszczeniu i dezynfekcji. Rodzaj zlewów i umywałek określa specyfikacja szczegółowa. Miejsca wbudowania zlewów i umywałek w blaty gładkie, bez zagłębień i ostrych krawędzi, zabezpieczone przed zawilgoceniem.
Korpusy szaf i szafek podblatowych posiadające czterostronny cokół trwale zespolony z korpusem mebla. Cokół w całości wykonany z blach ocynkowanych malowanych farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra, o wysokości min. 100 mm cofnięty o min. 50 mm w stosunku do przedniej dolnej krawędzi korpusów, wyposażony w regulatory wysokości umożliwiające wypoziomowanie mebla.
Korpusy szaf oraz szafek górnych – wiszących posiadające tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym. Okapnik o wysokości 28 mm. Okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli.
Korpusy: Korpusy szaf i szafek wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m³. Dotyczy to również tylnych ścian mebli Ściany wewnętrzne szaf i szafek wyposażone w metalowe rastry do montażu wsporników do półek, ram koszy i kuwet. Rozstaw wsporników w rastrach maksymalnie co 25 mm. Wszystkie płaskie powierzchnie wewnątrz szafek – półki, dolne półki, przegrody stanowią gładkie i łatwe do utrzymania czystości powierzchnie, pozbawione wystających elementów konstrukcyjnych profili i mocujących, takich jak śruby i wkręty.
KOLORYSTYKA:
Gama kolorystyczna pozwalająca na indywidualny dobór, zapewniający harmonię mebli z kolorystyką wnętrza - uzgodniona z Zamawiającym po wyborze wykonawcy.
Fronty: Możliwość wyboru spośród min. 10 kolorów z palety RAL, kolorystyka cokołów ujednolicona z korpusem mebli.
Korpusy, cokoły: W odcieniach jasnego beżu lub szarości, o gładkiej strukturze łatwej w utrzymaniu w czystości.
Kolorystyka ustalana na etapie realizacji.
WYKOŃCZENIE
Po zamontowaniu cokoły szczelnie silikonowane. Kolor silikonu dopasowany do koloru cokołów.

Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione, wykończone odpowiednio dobraną listwą (dotyczy zabudów).
Meble posiadające atest higieniczny.
Meble w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016 co najmniej na projektowanie i rozwój, produkcja, magazynowanie, instalowanie, dystrybucja i serwisowanie mebli.
Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania zgodnie z EN ISO 9001:2015 co najmniej na projektowanie i rozwój, produkcja, magazynowanie, instalowanie, dystrybucja i serwisowanie mebli.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający zmienił treść załącznika Nr-4-meble-na-profilu-aluminiowym. Do oferty należy złożyć załącznik po zmianach.


 DYREKTOR
 SAMODZIELNEGO PUBLICZNEGO
 ZAKŁADU OPIEKI ZDROWOTNEJ
 w Lukowie
lek. med. Mariusz Furlepa